PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2000-201391

(43) Date of publication of application: 18.07.2000

(51)Int.CI.

H04R

G01H 9/00

G10L 15/28

H04R 7/02

(21)Application number: 11-001485 (71)Applicant: SUMITOMO METAL IND

LTD

(22) Date of filing:

06.01.1999 (72)Inventor: HARADA MUNEO

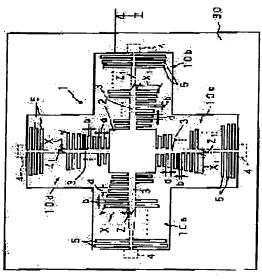
TOMABECHI SHIGENAO

(54) ACOUSTIC VIBRATION SENSOR

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an acoustic vibration sensor which can perform detection at wide-band frequencies with good sensitivity.

SOLUTION: First to fourth resonator array parts Toa to 10d are arranged in four directions around an input diaphragm 2 and each cross beam 3 is extended in a cross shape from the input diaphragm 2. The resonator array parts 10a, 10b, 10c, and 10d are so set as to detect frequency bands of 400 to 800 Hz, 800 to 1600 Hz, 1600 to 3200 Hz, and 3200 to 6400 Hz respectively, and wen a sound wave is inputted to the input diaphragm 2, a vibrating wave is propagated to the four cross beams



3 and transmitted to the 1st to 4th resonator array parts 10a to 10d. Cantilevers 5 resonate to the vibrating wave at respective specific frequencies in order, so that the vibration intensity will be detected.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

03.10.2000

[Date of sending the examiner's decision of rejection

[Kind of final disposal of application

other than the examiner ecision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3353728 27.09.2002

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

BEST AVAILABLE COPY

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開2000-201391 (P2000-201391A)

(43)公開日 平成12年7月18日(2000.7.18

(51) Int.CL?		識別記号	FI			デーマンート (参考
H04R	1/26		H04R	1/26		2G064
G01H	9/00		G01H	9/00	Z	5D015
G10L	15/28	•	H04R	7/02	Z	5D016
H04R	7/02		GIOL	3/00	511	5 D 0 1 8

審査請求 未請求 請求項の数11 OL (全 10 頁

(21)出顧番号	特顯平11-1485	(71)出廢人	000002118
			住友金属工業株式会社
(22)出題日	平成11年1月6日(1999.1.6)		大阪府大阪市中央区北浜4丁目5春33号
		(72) 発明者	原田 宗生
		Ì	兵庫県尼崎市扶桑町1番8号 住友金属
			業株式会社エレクトロニクス技術研究所
	•	(72) 発明者	苫米地 重尚
			兵庫県尼崎市扶桑町1番8号 住友金属
			業株式会社エレクトロニクス技術研究所!
		(74)代理人	100078868
			弁理士 河野 登夫

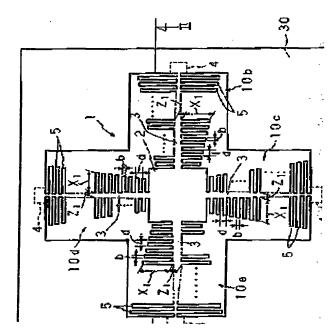
最終頁に続

(54) 【発明の名称】 音響級動センサ

(57)【要約】

【課題】 広帯域周波数での検出が感度良く行なえる音響振動センサ。

【解決手段】 入力振動板2を中心にして周囲四方に第1~第4の共振子アレイ部10a~10dが配されており、夫々の衛断ビーム3は入力振動板2から十字状に延設されている。共振子アレイ部10a、10b、10c、10dは、夫々、460H2~800H2、800H2~6406H2の周波数帯域を検出するように設定されており、入方振動板2に音波が入力されると振動波は4本の衛所ビーム3に任鑑し、第1~第4の共振子アレイ部10a~10dに夫々伝わる。各カンチレバー5は振動波により夫々の特定の周波数にて順次共振され、振動強度が検出される。



(2)

特闘2000-20139

2

【特許請求の範囲】

【請求項1】 媒質中を伝述する振勤波を受ける入力振動部と、夫々が異なる特定の周波数に共振する複数の共振子を並設した共振子アレイ部とを備え、前記入力振動部で受けた振動波を前記複数の共振子に伝播させて、前記共振子夫々の振動強度を検出する音響振動センサにおいて

1

複数の前記共振子アレイ部を、前記入力振動部の周りに 配してあることを特徴とする音響振動をンサ。

【請求項2】 媒質中を伝緒する振勤液を受ける入力振 10 動部と、夫々が異なる特定の周波数に共振する複数の共 振子を並設した共振子アレイ部とを備え、前記入力振動 部で受けた振勤液を前記複数の共振子に伝播させて、前 記共振子夫々の振動強度を検出する音響振動センサにお いて.

前記共振子アレイ部を複数備え、夫々の共振子アレイ部は前記共振子の一端側を連接する伝播路を有し、複数の前記任播路が前記入力振動部を中心に放射状に配してあることを特徴とする音響振動センザ。

【請求項3】 少なくとも1つの前記共議子アレイ部は、共績すべき周波数帯域が、他の共振子アレイ部の周波数帯域と異なる請求項1又は2記載の音響振動センサ。

【請求項4】 前記入力振勤部が、前記複数の共振子アレイ部の幾何学的中心部を含む位置に配してある請求項 1乃至3のいずれかに記載の音響振動をンサ。

【請求項5】 前記入力振動部が、前記複数の共振子アレイ部の重心部を含む位置に配してある請求項1乃至3のいずれかに記載の音響振動センサ。

【請求項6】 共続子アレイ部の夫々は、高周波数側で 共振する共続子を前記入方振動部に近い側に配してある 請求項1乃至5のいずれかに記載の音響振動センサ。

【請求項7】 前記複数の共振子アレイ部に補層された 第2の入力振動部をさらに備え、該第2の入力振動部 は、前記複数の共振子アレイ部の中央に位置する第1の 入力振動部に接続してある請求項1乃至6記載の音響振 動センサ。

【語求項8】 前記第2の入力振動部は、関口側が底部よりも広い凹部を有し、該凹部の底部を前記第1の入力 振動部に接続してある請求項7記載の音響振動をンサ。 【語求項9】 前記復数の共振子アレイ部を支持する基 板をさらに備え、前記第2の入力振動部は前記量板に支 持されている語求項7又は8記載の音響振動センサ。

【請求項10】 媒質中を伝播する振動波を受ける入力 振動部と、夫々が異なる特定の周波数に共振する複数の 共振子を並設した共振子アレイ部とを備え、前記入力振 前記入力振動部の一方の側は前記共振子アレイ部に してあることを特徴とする音響振動センサ。

【語求項11】 媒質中を任播する振動波を受ける。 の入力振動部と、失々が異なる特定の周波数に共振 複数の共振子を並設した共振子アレイ部とを備え、 入力振動部で受けた振動波を前記複数の共振子に伝 せて、前記共振子夫々の振動強度を検出する音響振 ンサにおいて、

前記複数の共振子アレイ部に補層された第2の入方。 部をさらに備え、該第2の入力振動部は、関口側が よりも広い凹部を有し、該凹部の底部を前記第1の 振動部に接続してあることを特徴とする音響振動を す。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、音声認識処理 響信号処理等において振動液を検出する音響振動を に関し、特に、共振周波数が異なる複数の共振子を て、振動波の周波数帯域毎の強度を検出する音響振 20 ンサに関する。

【従来の技術】長さが異なる、即ち、共緩周波毅が

[0002]

る複数の共振子をアレイ化し、音波等の振動波に対 各共振子毎に特定の共振周波数で選択的に応答して させ、各共振子毎の共振レベルを電気的信号に変換 出方し、振動波の周波数帯域毎の強度を検出する共 アレイ型の振動をンサが報告されている。特に、本 明者は、棒状のカンチレバー(共振子)を並設し ちの一側を連接すべく形成された満断ビームと振動 入方振動板とを同一平面状で接続した音響振動をン 提案している(M.Harada et al., "Resonator Arra nsor toward Artificial Cochlea Modeling," Tech 1 Digest of tha 15th Sensor Symposium,pp99-102 997))。との音響振動センサでは入力振動板が受り 振動液が満断ビームを伝播して各カンチレバーに伝 れるようになっている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】このような音響振っせの振動波の分解風波数を広帯域にした場合は、40 チレバーの数が増大して横断ビームが長くなる。そ果、横断ビームの伝播能力が弱まり、各カンチレバー正確な振動強度が得られないという問題があった。た、各カンチレバーにおいて検出のための充分な振度を得るためには、入力振動板の面積を大きくしてを向上させることが考えられる。しかしながら、入動板を大面積にすることにより、音響振動センサの

(3)

特闘2000-20139

3

部が受けた振勤波を共振子アレイ部の夫々に各別に伝播せしめ、広帯域での分解能を有する音響振動センサを提供することを目的とする。

【りりり5】また、大面積の入力振動部を共振子アレイ 部と積層構造をなずように形成することにより、必要面 補を拡大せずに感度を向上できる音響振動センサを提供 することを目的とする。

[0006]

【課題を解決するための手段】第1発明に係る音響振動センサは、媒質中を伝播する振動波を受ける入力振動部 19 と、夫々が異なる特定の周波数に共振する複数の共振子を並設した共振子アレイ部とを備え、前記入力振動部で受けた振動波を前記複数の共振子に伝播させて、前記共振子夫々の振動強度を検出する音響振動センザにおいて、複数の前記共振子アレイ部を、前記入力振動部の周りに配してあることを特徴とする。

【0007】第1発明にあっては、異なる特定周波数に 共振する複数の共振子に振動波を順次伝播させる構成の 共振子アレイ部を複数値えているので、中央の入力振動 部から共振子アレイ部の夫々に別経路にて振動波が伝播 20 し、入力振動部からの伝播距離が拡張されることなく、 多くの共振子に伝播させることができる。従って、広帯 域の周波数での検出が高請度に行なえる。

【0008】第2発明に係る音響振動センザは、媒質中を伝緒する振動波を受ける入力振動部と、美々が異なる特定の周波数に共振する複数の共振子を並設した共振子アレイ部とを構え、前記入力振動部で受けた振動波を前記複数の共振子に伝播させて、前記共振子夫々の振動強度を検出する音響振動センサにおいて、前記共振子アレイ部を複数値え、美々の共振子アレイ部は前記共振子の 30一端側を連接する伝播路を有し、複数の前記伝緒路が前記入方振動部を中心に放射状に配してあることを特徴とする。

【りりり9】第2発明にあっては、複数の伝播路。即ち複数の共振子アレイ部が入力振動部を中心に放射状に配してあるので、音響振動センザの小型化が可能となる。 【りり10】第3発明に係る音響振動センザは、第1又は第2発明において、少なくとも1つの前記共振子アレイ部は、共振すべき周波数帯域が、他の共振子アレイ部の周波数帯域と異なることを特徴とする。

【0011】第3発明にあっては、異なる周波数帯域の 共振子アレイ部を備えることにより、より広帯域圏波数 での検出が可能となる。

【0012】第4発明に係る音響振動センサは、第1万 至第3発明のいずれかにおいて、前記入力振動部が、前 記複数の共振子アレイ部の幾何学的中心部を含む位置に しているので、各共振子アレイ部への振動波の任猛 率よく行なえる。また、音響振動センサの一層の小 が可能となる。

【①①14】第5発明に係る音響振動センサは、第 至第3発明のいずれかにおいて、前記入力振動部が 記複数の共振子アレイ部の重心部を含む位置に配し ることを特徴とする。

【10015】第5発明にあっては、共振子アレイ部数配された領域全体に対する重心部を少なくとも含該重心部の付近に入力振動部を形成しているのでバランスが良くなり、振動自体が安定する。従って定した振動特性が得られ、振動波の検出精度が高ま【0016】第6発明に係る音響振動センサは、第至第5発明のいずれかにおいて、共振子アレイ部のは、高周波数側で共振する共振子を前記入力振動部い側に配してあることを特徴とする。

【10017】第6発明にあっては、高周波数側に共る共振子を入力振動部に近い側に配することにより、 央側に短い共振子が形成される。従って、小スペー 複数の共振子アレイ部を配置することができ、音響 センサの小型化を図ることができる。また、振動設 周波数側から低周波数側へ任播するので、効率の良 送特性が得られ、検出精度が高くなる。

【0018】第7発明に係る音響振動センサは 第至第6発明のいずれかにおいて、前記複数の共振子子部に満層された第2の入方振動部をさらに備え 2の入力振動部は、前記複数の共振子アレイ部の中位置する第1の入力振動部に接続してあることを特する。

(10019】第7発明にあっては、第2の入力振動は、複数の共振子アレイ部と所定の間隙を有して標準をなしているので、音響振動センサの必要面積をさせることなく大面積の入力振動部を構えることがる。従って、音響振動センサの感度が向上する。

【0020】第8発明に係る音響振動センザは 第 明において、前記第2の入力振動部は 関口側が底 りも広い凹部を有し、該凹部の底部を前記第1の入 動部に接続してあることを特徴とする。

【0021】第8発明にあっては、第2の入力振動 第1の入力振動との接続部分が、関口側が広い断面 パ状に形成されているので、複数の共振子アレイ部 動波を効率よく伝播できる。

【0022】第9発明に係る音響振動センザは 第 は第8発明において、前記複数の共振子アレイ部を する基板をさらに備え、前記第2の入力振動部は前 板に支持されていることを特徴とする。

プンション 関うないのこと しょう 関いをは上げる

(4)

特開2000-20139

5

力振動部が固定されて安定する。

【りり24】第10発明に係る音響振動センザは、媒質中を任督する振動波を受ける入力振動部と、美々が異なる特定の周波数に共振する複数の共振子を並設した共振子でして部とを構え、前記入力振動部で受けた振動波を前記複数の共振子に任督させて、前記共振子美々の振動強度を検出する音響振動センザにおいて、前記入力振動部は前記共振子アレイ部に積層してあり、前記入力振動部の一方の側は前記共振子アレイ部に接続してあることを特徴とする。

【0025】第10発明にあっては、入力振動部が共振 子アレイ部と所定の間隙を有して結層構造をなしている ので、音響振動センサの必要面積を拡大することなく大 面積の入力振動部を備えることができる。従って、音響 振動センサの感度が向上する。

【りり26】第11発明に係る音響振動センザは、媒質中を伝播する振動波を受ける第1の入力振動部と、失っか異なる特定の周波数に共振する複数の共振子を並設した共振子アレイ部とを備え、前記入力振動部で受けた振動波を前記複数の共振子に伝播させて、前記共振子夫々の振動強度を検出する音響振動センサにおいて、前記複数の共振子アレイ部に所定の間隙を有して福層された第2の入力振動部をさらに備え、該第2の入力振動部は、関口側が底部よりも広い凹部を有し、該凹部の底部を前記第1の入力振動部に接続してあることを特徴とする。【りり27】第11発明にあっては、第2の入力振動部の第1の入力振動との接続部分が、開口側が広い断面テーバ状に形成されているので、共振子アレイ部に振動波を効率良く伝播できる。

[0028]

【発明の実施の形態】以下、本発明をその実施の形態を示す図面に基づき具体的に説明する。なお、検出対象の 振動液として音波を例に用いた音響振動センサを以下に 説明する。

実施の形態 1. 図 1 は本発明の音響振動センザにおける*

 $f = \{CaY^{1/4}\} / (X^4 s^{1/4}) - (1)$

但し、C:実験的に決定される定数

a: 各カンチレバー5の厚き

X: Aカンチレバー5の長さ

Y: 村料物質(半導体シリコン)のヤング率

S:
村料物質(半導体シリコン)の密度

【0031】上記(1)式から分かるように、カンチレバー5の厚さa又は長さXを変えることにより、その共 振周波数 f を所望の値に設定することができ、各共続ビーム5が固有の共振周波数を持つようにしている。本実 施の形態では、共振子アレイ部10a、10b、10 *センサ本体の一例を示す図であり、図2は図1のII 線から見た断面図である。半導体シリコン基板30 成されるセンサ本体1は、入力音波を受ける矩形を 入力振動板2と、入力振動板2の周りの四辺から放 に十字に延びる4本の帯状の満断ビーム(伝播路) 3…と、各満断ビーム3の先端に連なる終止板4と 満断ビーム3の長手方向両側に夫々複数(2×n本 並列された棒帯状のカンチレバー(共振子)5、5 を備えている。これらのすべての部分は半導体シリ で、同一平面状に形成されている。

【0029】各横断ビーム3は、その幅が、入方振 2端で最も太く、終止板4側に向かうに従って除す くなり、終止飯4鑑で最も細くなっている。カンチ ー5、5…は横断ビーム3を挟んでn本ずつ向かい て並列しており、満断ビーム3と2×g本のカンチ ー5とで共振子アレイが構成される。入力振動版2-心にしてその周りに四方に第1~第4の共振子アレ 10a, 10b, 10c, 10dが放射状に配され る。とこで、共振子アレイ部10 a、10 b は入方 板2を挟んで対向し、共振子アレイ部10 c, 10 他の側で対向位置にある。入力振動板2は、半導体 コン基板30に形成されたセンサ本体1の幾何学的 部に位置している。また、センサ本体1の重心部に、 しているとも言える。なお、本実施の形態では入力 板2がセンサ本体1の幾何学的中心部、重心部に位 ている場合を説明しているが、これに限らない。 【0030】カンチレバー5は、各共振子アレイ部 a. 10b, 10c, 10dにおいて、特定の图波:

共振するように長さが調整されている。カンチレバ 30 5、5…の構成を第1の共振子アレイ部1() aを例 り、以下に説明する。図3は、図1の音響振動セン 部分的に示した斜視図である。これらの複数のカン バー5は、下記(1)式で表される共振周波数fに 択的に応答振動するようになっている。

カンチレバーに固有の共振周波数とは、周波数帯域 最大値、最小値及びその間を複数のカンチレバー 5: り当てた値である。

40 【0032】第2、第3及び第4の共振子アレイ部 り、10c、10dは、共振周波数帯域の違いによ ンチレバー5の長さが異なること以外は共振子アレ 10aと同様であり、その説明を省略する。また のカンチレバー5の厚さaは一定であり、その長さ 入方振動板2に近い側から終止板4に向からに従い 次長くなるようにしている。カンチレバー5が長い

BEST AVAILABLE COPY

(5)

特闘2000-20139

8

いて、入力振動板2に音波が入力されると入力振動板2 が振動し、音波を示すその振動波は4本の横断ビーム3 に伝緒し、第1~第4の共振子アレイ部10a~10d の夫々に伝わる。この振動波は、各カンチレバー5を夫 々の特定の周波数にて順次共振させながら終止板4まで 伝緒する。

【0034】図4は、図1の音響振動センサの第1の共 振子アレイ部10aを用いる振動波検出部の回路図であ る。なお、第2、第3及び第4の共振子アレイ部10 b、10c,10dに対する振動波検出部の機成及びそ の動作はこれと同様であり、第1の共振子アレイ部10 aを代表にして説明する。共振子アレイ部10aの各カ ンチレバー5の歪み発生部分(横断ビーム3側)にポリ シリコンからなるピエゾ抵抗6が形成されている。これ らの複数のピエゾ抵抗6はカンチレバー5に対応して夫 々対向して設けられており、一側のビエゾ抵抗6の一選 は共通で直流電源7(電圧V。)に接続され、他側のビ エゾ抵抗6の一端は共通で直流電源9(電圧-V。)に 接続されている。また複数の演算増幅器100が、対向 する一対のピエゾ抵抗6に対応して設けてあり、各一対 のビエゾ抵抗6の他端は、演算増幅器100が備える演 算増幅回路8の負側入力端子に失々接続されている。演 算増幅回路8の正側入力端子は接地されている。直流電 願?(9)にてバイアス電圧 V_{\bullet} ($-V_{\bullet}$)が、共績子 アレイ部10aの同側のカンチレバー5全てに共道にED 加される。特定のカンチレバー5が共振すると、その歪※ * みによって対応するビエソ抵抗6の抵抗値が変化し れらの変化の和が演算増幅器8の出方として得られ うになっている。

【0035】図5〜図8は、上述した音響振動をシ 用いて音波を入力振動板に入力した場合に各共振子 イ部で得られた振幅の周波数分布を示すグラフであ 各グラフは、1.0 Paの音波を入力振動板2に入力 各カンチレバー5の先端での振幅をFEM(有限要 法)にてシュミレーションした結果を示している。」 は、第1の共振子アレイ部10aによるものであり 9 H2〜800 H2の周波数帯域を検出している。図 図7及び図8は、矢々、第2、第3及び第4の共振 レイ部10b、10c、10dによるものであり、 H2〜1600Hz、1600Hz〜3200Hz、3200Hz〜 H2の周波数帯域を矢々検出している。

【0036】なお、グラフ中、カンチレバー5の番は、夫々、入力振動板2側から経香したものである。 無振子アレイ部のカンチレバー5の個数は2×25 あり、カンチレバー5、横断ビーム3、入力振動板 び終止板4の厚さは4.2 μ mである。また、入力振 2の平面視寸法は3.5 mm×3.5 mmである。第1 振子アレイ部10aの具体的な仕様の一例を表1に す。

【0037】 【表1】

表

パラメータ	数 值
カンチレバー 5 の個数 (n)	25個,
カンチレバー 5 の厚さ (a)	4. 2 μm
カンチレパー 5 の長さ(X;)	2 4 5 0 r ⁱ⁻²⁰ μm
カンチレバー5の幅 (b)	8 0 um
カンチレパー5のピッチ (d)	1 2 0 µm
横断ビーム3の幅 (乙、)	6 0 r **-1
人力振動板 2 の寸法(緃×横×厚さ)	8.5 mm×8.5 mm×4.2 பம

r=21/4851, 0145

【0038】グラフから、上述した音響振動センサは、 各共振子アレイ部10a~10gで優れた周波敦選択性 を有していることが判る。以上の如く、本実施の形態1 の音響振動センサは、入力振動板2の周りに十字状にな るように放射状に共振子アレイ部10a~10gを配し ており、描断ビームの伝播力を弱めることなく、振動波

【0039】実施の形態2. 図9は実施の形態2の 振動センサにおけるセンサ本体の一例を示す図であ 図10は図9のX-X線から見た断面図である。セ 本体1は、共振周波数が異なる複数のカンチレバー 5…を備えた4つの共振子アレイ部10a, 10b 0c. 10dを矩形板状の入力振動板2の周りに配

特闘2000-20139

10

騰1と同様の構成を有しており、その説明を省略する。 【0040】図9及び図10に示すように、第2の入力 振動板20は均一な厚みを有して形成されており、中央

振勤板20は均一な厚みを有して形成されており、中央 に凹部20 aを有する碗蓋形状であり、外周部分にフランジ部20 bが形成されている。凹部20 aは開口部が 底部よりも大きい断面テーパ状を有しており、底部が入 力振動板2の上面に看設されている。フランジ部20 b は基板30上に着設され、第2の入力振動板20は基板 30で支持されている。とのような第2の入力振動板2 0は、凹部20 aの周りで上側へ膨らんだ形状に設けら 16 れており、4つの共振子アレイ部10 a、10 b、10 c、10 dの上方に空間を隔てて第2の入力振動板20 が配され、福層構造を有している。

【①①41】以上の如き構成の音響振動センザでは、第 2の入力振動板20に音波が入力されると第2の入力振動板20が振動し、第2の入力振動板20に接続された 入力振動板2に任替する。そして、振動波は入力振動板 2から4本の情断ビーム3に伝播し、第1~第4の共振 子アレイ部10a~10dの夫々に任わる。この振動波 は、各カンチレバー5を夫々の特定の周波数にて順次共 20 振させながら終止板4まで任替する。本実施の形態2の 音響振動センサは、上述した実施の形態1と同様の効果 を得、さらに第2の入力振動板20の面積が大きいの で、感度が向上する。また、第2の入力振動板20と共 振子アレイ部10a~10dとは積層構造を有するの で、第2の入力振動板20の面積が大きくても音響振動 センサの必要面積は増大しない。

【①042】また、入力振動板2と第2の入力振動板2 ①との接続部分の形状が、凹部20aの底部よりも関口 部の方が大きい断面テーバ状であるので、入力振動波を 効率よく共振子アレイ部に任播させることができる。図 11は、実施の形態2の他の音響振動センサの構造を示 す断面図である。図に示すように、図10に示す第2の 入力振動板20よりも凹部21aのテーバ角αを大きく 形成している。入力される音波の音響インピーダンスが 整合するように、テーバ角αを設定することにより、さ らに効率良く入力振動波を任播させることができる。な 知11の音響振動センサのその他の構成は実施の形 態2と同様であり、対応する部分に対応うる符号を付し て説明を省略する。

【0043】なお、実施の形態1及び実施の形態2では、第1~第4の共振子アレイ部10a~10dの共振すべき周波数帯域を全て異なる帯域としたが、これに限るものではなく。同帯域の共振子アレイ部を用いても良い。また、少なくとも1つの共振子アレイ部の共振すべき周波数帯域が、他の共振子アレイ部の周波数帯域と異

は、中央にある入力振動板2から周りに横断ビーム3…が十字状に延びる構造を示しているが、これに ものではなく、横断ビーム3、3…は入力振動板2 心に単に放射状に配してあるものも可能である。さ に、入力振動板2はセンサ本体1の幾何学的中心部 は重心部に配した場合を説明しているが、これに限 のではなく、複数の共振子アレイ部の中央部分に配 あれば良い。また、入力振動板2は、複数の共振子 イ部が配された領域での幾何学的中心部又は重心部 してあっても良い。

【0045】さらにまた、上述した実施の形態1及 施の形態2では、カンチレバー5の共振周波数をそ さによって決定する場合を説明しているが、これに ものではなく、例えばカンチレバー5の厚みを変え とにより共振周波数を変えても良い。

【0046】さらにまた。カンチレバー5の緩動強 検出部の構成は上述したものに限らない。カンチレ 5の振動を電気信号に変換するものであれば良い。 【0047】

【発明の効果】以上のように、本発明においては、 の周波数帯域を有する共振子アレイ部の複数を入方。 部の周りに配してあるので、該入力振動部が受けた。 波を夫々の共振子アレイ部に別経路で任捨できる。 て、任播路の長さが拡張されることなく多数の共振 振動波が伝播され、振動波の広帯域での検出が可能 る。

【①①48】また、本発明においては、大面積の入 動部を共振子アレイ部と積層構造をなすように形成 いるので大型化することなく感度を向上できる等。 明は優れた効果を奏する。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の音響振動をンサにおけるセンサ本に一例を示す図である。

【図2】図1のII-II線から見た断面図である。

【図3】図1の音響振動をンサを部分的に示した斜である。

【図4】図1の音響振動センサの第1の共振子アレ を用いる振動液検出部の回路図である。

【図5】音波をダイヤフラムに入力した場合に第1 40 子アレイ部で得られた振幅の周波数分布を示すグラ ある。

【図6】音波をダイヤフラムに入力した場合に第2 子アレイ部で得られた振幅の周波数分布を示すグラ ある。

【図7】音波をダイヤフラムに入力した場合に第3。 子アレイ部で得られた緩帽の周波数分布を示すグラ

(7)

特闘2000-20139

12

【図9】実施の形態2の音響振動センサにおけるセンサ本体の一例を示す図である。

<u>11</u>

【図10】図9のX-X線から見た断面図である。

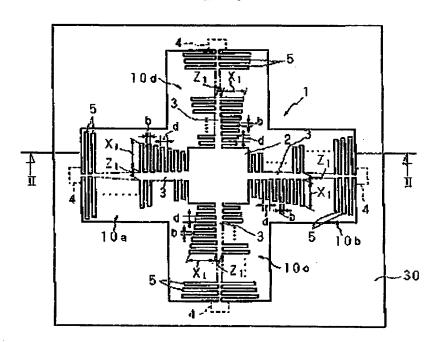
【図11】実施の形態2の他の音響振動センザの断面図である。

【符号の説明】

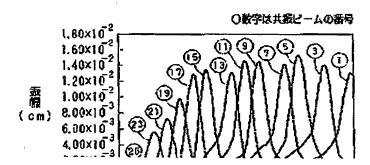
- 1 センサ本体
- 2 入力振動板

- *3 横断ビーム
 - 4. 終止板
 - 5 カンチレバー
 - 6 ピエゾ抵抗
 - 10a~10d 第1~第4の共振子アレイ部
 - 20 第2の入力振動板
 - 20a 凹部
- * 30 半導体シリコン基板

[図1]



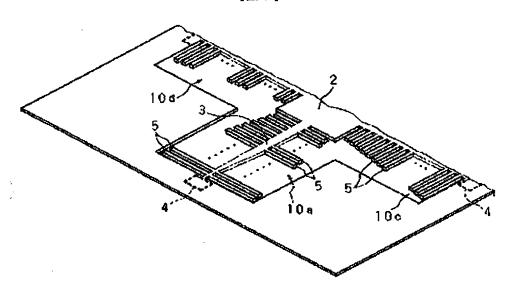
[図5]



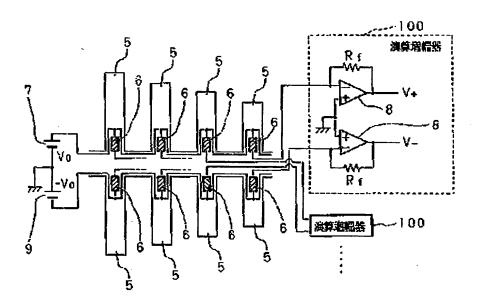
(8)

特闘2000-20139





[24]



[2010]



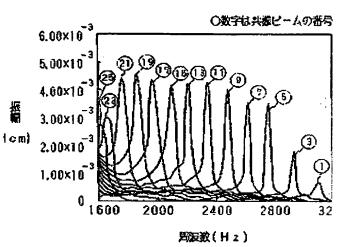
온라인발급문서(발급일자:2003.05.15 발급번호:5-5-2003-006401242)

(9)

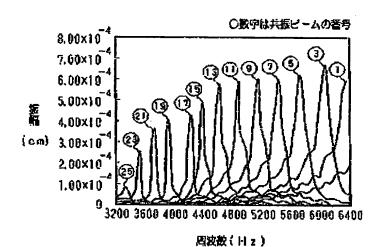
特闘2000-20139

[図6]

4,50×10⁻² 4,00×10⁻² 3,50×10⁻² 3,00×10⁻² 1,50×10⁻² 1,50×10⁻² 1,00×10⁻² 5,00×10⁻³ 900 1|00 1360 1500 1700 周波数(Hz) [図?]



[図8]

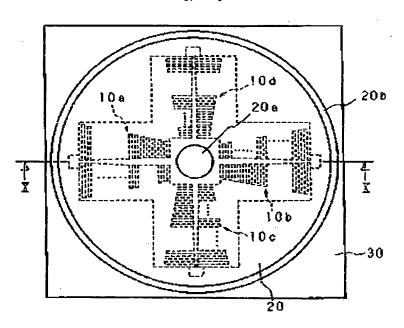


[図11]

(10)

特開2000-20139

[図9]



フロントページの続き

F ターム(参考) 2G064 AA11 AB01 AB02 AB16 BA02 BD03 BD33 BD43 BD52 CC22 DD32

50015 0001

50016 AA01 BA02 CA01 EC21 GA04

50018 AC10